

# FE3R16N

## Chariot élévateur électrique 3 roues monomoteur

 Compatible Lithium-ion

### AVANTAGES

- Conception intelligente et compacte avec une grande mobilité
- Moteur AC sans entretien
- Système de contrôle intelligent
- Écran d'auto-diagnostic embarqué
- Sécurité et fiabilité excellentes
- Facilité d'entretien et de maintenance
- Extraction latérale standard de la batterie
- Grand confort et design ergonomique
- Pilotage facilité



**A** Feux avant LED, feux de direction, feux arrière combinés, feux d'avertissement standard, conçus pour travailler en toute sécurité dans un environnement sombre tel que des conteneurs ou dans la nuit.

**B-C** Volant de petit diamètre avec molette, position du volant et siège réglables pour optimiser le confort de l'opérateur lors d'une utilisation prolongée.

**D** Roues avant solides de petit diamètre pour un déplacement facile et en douceur.

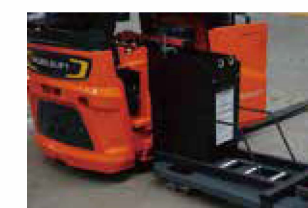
**E-F** Le système intelligent ZAPI ou le système d'auto-diagnostic Curtis facilitent l'utilisation et l'entretien, le capteur et l'affichage de la position des roues arrière avec réduction de la vitesse dans les virages.

**G** En option, différentes capacités de batterie pour différents besoins d'exploitation, système Aquamatic d'auto-remplissage de la batterie en option pour faciliter l'entretien de la batterie.

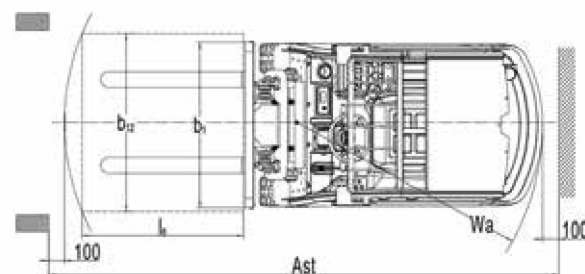
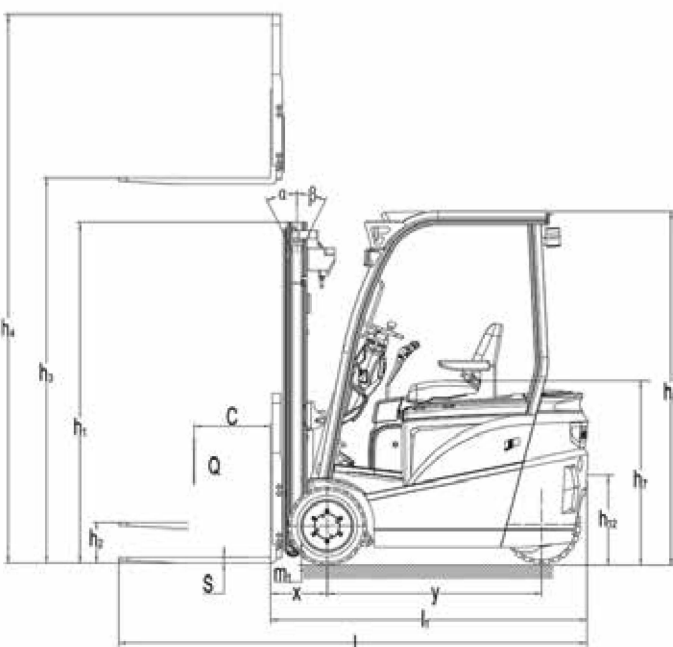
**H** Conception extrêmement compacte avec une largeur et un rayon de braquage réduits pour une utilisation aisée dans les espaces restreints.



Largeur du véhicule : 1000 mm, rayon de braquage : 1500 mm, afin que le véhicule ait une bonne capacité de franchissement.



Compartiment de la batterie avec fourreaux pour faciliter l'extraction au moyen d'un transpalette, gerbeur ou autre chariot élévateur.



## FE3R16N

Mât	Hauteur de levée		Levée libre		Hauteur du mât abaissé		Hauteur de mât déployé		Inclinaison avant/arrière		Table de capacité(kg) C=500mm sans déplacement latéral, pneus pleins simples	
	h3 (mm)	h2 (mm)	h1 (mm)	h4 (mm)	$\alpha/\beta(^{\circ})$	FE3R16N						
DUPLIX	2500	105	1747	3480	4/4	1600						
	2700	105	1847	3680	4/4	1600						
	3000	105	1997	3980	4/4	1600						
	3300	105	2147	4280	4/4	1600						
	3500	105	2247	4480	4/4	1600						
	3700	105	2347	4680	4/4	1500						
	4000	105	2547	4980	4/4	1450						
	4300	105	2697	5280	4/4	1350						
	4500	105	2797	5480	4/4	1250						
	5000	105	3072	5980	4/4	1150						
DUPLIX Grande levée libre	2500	792	1747	3494	4/4	1600						
	2700	892	1847	3694	4/4	1600						
	3000	1042	1997	3994	4/4	1600						
	3300	1192	2147	4294	4/4	1600						
	3500	1292	2247	4494	4/4	1600						
	3700	1392	2347	4694	4/4	1500						
	4000	1592	2547	4994	4/4	1450						
	4300	1742	2697	5294	4/4	1400						
	4500	1842	2797	5494	4/4	1350						
	TRIPLEX	4000	1386	1934	4974	4/4	1500					
4350		1510	2059	5322	4/4	1400						
4500		1560	2109	5472	4/4	1300						
4800		1660	2209	5772	4/4	1200						
5000		1760	2309	5972	4/4	1150						
5500		1910	2459	6472	4/4	1050						
6000		2110	2659	6979	4/4	950						

## FICHE TECHNIQUE

Identité		
1.2	Désignation Chariot élévateur	FE3R16NC
1.3	Entraînement : électrique (batterie ou secteur), diesel, essence, manuel)	electric
1.4	Type d'opération (manuel, piéton, debout, assis, préparateur de commandes)	seated
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q(kg) 1600
1.6	Entraxe de la charge	c(mm) 500
1.8	Distance de charge entre le centre de l'essieu moteur et la fourche	x(mm) 340
1.9	empattement	y(mm) 1220
Poids		
2.1	Poids en ordre de marche, batterie incluse	kg 3000
2.2	Charge sur l'essieu, en charge à l'avant et à l'arrière	kg 4000/600
2.3	Charge sur l'essieu, à vide avant/arrière	kg 1280/1720
Roues et châssis		
3.1	Type : caoutchouc solide, superélastique, pneumatique, polyuréthane	solid rubber/solid rubber
3.2	Taille des pneus, avant	18x7-8
3.3	Taille des pneus, arrière	18x7-8
3.5	Roues, nombre avant/arrière (x=roues motrices)	2/1x
3.6	Largeur de voie, avant	b10(mm) 838
3.7	Largeur de la voie, arrière	b11(mm) /
Dimensions		
4.1	Inclinaison du chariot mât/fourche vers l'avant/l'arrière	$\alpha/\beta(^{\circ})$ 4/4
4.2	Hauteur du mât abaissé	h1(mm) 1997
4.3	Levée libre	h2(mm) 105
4.4	Hauteur d'élévation	h3(mm) 3000
4.5	Hauteur du mât déployé	h4(mm) 3980
4.7	Hauteur du garde corps en charge	h6(mm) 2110
4.8	Hauteur du siège /hauteur en position haute	h7(mm) 1050
4.12	Hauteur d'attelage	h10(mm) 570
4.19	Longueur hors tout	l1(mm) 2750
4.20	Longueur des fourches	l2(mm) 1830
4.21	Largeur hors tout	b1(mm) 1000
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm) 35/100/920
4.24	Largeur du tablier	b3(mm) 980
4.31	Garde au sol en charge, sous le mât	m1(mm) 92
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m2(mm) 97
4.33	Largeur d'allée pour les palettes 1000x1200 transversales	Ast(mm) 3169
4.34	Largeur d'allée pour des palettes de 800x1200 en longueur	Ast(mm) 3292
4.35	Rayon de braquage	Wa(mm) 1500
Performance		
5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h 10/11
5.2	Vitesse de levée, en charge/à vide	m/s 0.30/0.40
5.3	Vitesse d'abaissement, en charge/à vide	m/s <0.6
5.5	Traction du timon, en charge/à vide S2 60 min	N 2800/8000
5.7	Performance maximale en pente, en charge/à vide S2 5 min	% 10/13
5.10	Frein de service	hydraulique
Moteur électrique		
6.1	Puissance du moteur d'entraînement S2 60 min	kW 5
6.2	Puissance du moteur d'élévation S3 15%	kW 7
6.3	Batterie standard	BS
6.4	Capacité nominale de la batterie K5	V/Ah 48/350 48V/400(Optional)
6.4	Poids de la batterie	kg 650
6.4	Dimensions de la batterie L/L/h	mm 770x485x661
Autres		
8.1	Contrôle conduite	AC
8.2	Pression de service	Mpa 16
8.3	Volume d'huile	l/min 30
8.4	Niveau sonore selon norme EN 12 053	dB(A) 70