

FE3R12N

Chariot élévateur électrique trois roues

 Compatible Lithium-ion

AVANTAGES

- Conception intelligente et compacte avec une grande mobilité
- Moteur AC sans entretien
- Système de contrôle intelligent
- Écran d'auto-diagnostic embarqué
- Sécurité et fiabilité excellentes
- Facilité d'entretien et de maintenance
- Extraction latérale standard de la batterie
- Grand confort et design ergonomique
- Pilotage facilité



A Feux avant LED, feux de direction, feux arrière combinés, feux d'avertissement standard, conçus pour travailler en toute sécurité dans un environnement sombre tel que des conteneurs ou dans la nuit.

B-C Volant de petit diamètre avec molette, position du volant et siège réglables pour optimiser le confort de l'opérateur lors d'une utilisation prolongée.

D Roues avant solides de petit diamètre pour un déplacement facile et en douceur.

E-F Le système intelligent ZAPI ou le système d'auto-diagnostic Curtis facilitent l'utilisation et l'entretien, le capteur et l'affichage de la position des roues arrière avec réduction de la vitesse dans les virages.

G En option, différentes capacités de batterie pour différents besoins d'exploitation, système Aquamatic d'auto-remplissage de la batterie en option pour faciliter l'entretien de la batterie.

H Conception extrêmement compacte avec une largeur et un rayon de braquage réduits pour une utilisation aisée dans les espaces restreints.



I Conception à empattement variable :
Fonction d'inclinaison du mât réalisée par le mouvement de l'essieu avant

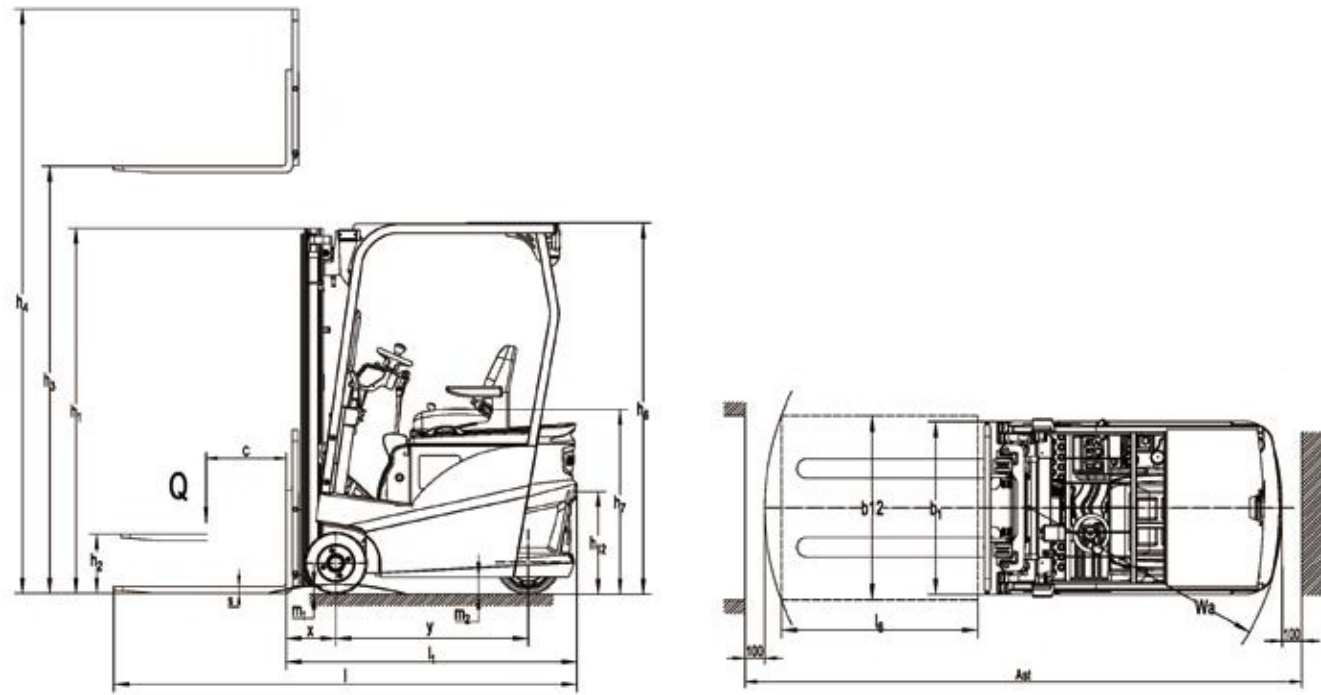


Compartiment de la batterie avec rouleaux

Couvercles entièrement ouvrables pour mise en service et maintenance

- De série : extraction latérale pour faciliter le remplacement de la batterie.





Mât	Hauteur de levage h3 (mm)	Levée libre h2 (mm)	Hauteur du mât abaissé hl (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Inclinaison avant/arrière α / β (°)	Table de capacité(kg) C=500mm sans déplacement latéral, pneus pleins simples		
						FE3R08N	FE3R10N	FE3R12N
Duplex	2500	95	1715	3365	3/5	800	1000	1200
	2700	95	1815	3565	3/5	800	1000	1200
	3000	95	1965	3865	3/5	800	1000	1200
	3300	95	2155	4165	3/5	750	1000	1200
	3500	95	2215	4365	3/5	720	920	1050
	3700	95	2315	4565	3/5	700	850	950
Duplex Grande levée Libre	4000	95	2515	4865	3/5	650	800	900
	2500	875	1715	3365	3/5	800	1000	1200
	2700	975	1815	3565	3/5	800	1000	1200
	3000	1125	1965	3865	3/5	800	1000	1200
	3300	1275	2155	4165	3/5	750	1000	1200
	3500	1375	2215	4365	3/5	720	920	1050
Triplex	3700	1475	2315	4565	3/5	700	800	950
	4000	1625	2515	4865	3/5	650	750	900
	4350	1161	2000	3790	3/3	/	650	800
	4500	1211	2050	3890	3/3	/	550	700
	4800	1311	2150	4090	3/3	/	450	550
	5000	1411	2250	4240	3/3	/	400	450

Hauteur libre (sans dossier) +305

1.2	Désignation Chariot élévateur		FE3R08N	FE3R10N	FE3R12N
1.3	Entraînement : électrique (batterie ou secteur), diesel, électrique, manuel)		électrique	électrique	électrique
1.4	Type d'opération (manuel, piéton, debout, assis, préparateur de commandes)	Q(kg)	assis	assis	assis
1.5	Capacité de charge/charge nominale	c(mm)	800	1000	1200
1.6	Entraxe de la charge	x(mm)	500	500	500
1.8	Distance de charge entre le centre de l'essieu moteur et la fourche	y(mm)	265	265	265
1.9	empattement		841/923	951/1033	991/1073
2.1	Poids en ordre de marche, batterie incluse	kg	1800	1910	2080
2.2	Charge sur l'essieu, en charge à l'avant et à l'arrière	kg	2300/300	2600/310	2950/330
	Chargement de l'essieu, non chargé avant/arrière	kg	770/1020	850/1060	880/1220
3.1	Type : caoutchouc solide, superélastique, pneumatique, polyuréthane		caoutchouc solide/polyuréthane	caoutchouc solide/polyuréthane	caoutchouc solide/polyuréthane
3.2	Taille des pneus, avant		13 ^4 1/2^8	13 ^4 1/2^8	13 ^4 1/2^8
3.3	Taille des pneus, arrière		4^250-82	^P250-82	^b250-82
3.5	Roues, nombre avant/arrière (=roues motrices)		2/1-	2/1-	2/1-
3.6	Largeur de voie, avant	b10(mm)	765	765	765
3.7	Largeur de la voie, arrière	b11(mm)	0	0	0
4.1	Inclinaison du chariot mât/fourche vers l'avant/l'arrière	n/b(°)	3/5	3/5	3/5
4.2	hauteur du mât abaissé	h1(mm)	1965	1965	1965
4.3	Levée libre	h2(<<)	95	95	95
4.4	Hauteur de levage	h3(mm)	3000	3000	3000
4.5	Hauteur de mât déployé	h4(mm)	3865	3865	3865
4.7	Hauteur du garde-corps de la charge suspendue	h6(mm)	1975	1975	1975
4.8	Hauteur position assise / debout	h7(mm)	980	980	980
4.12	Hauteur d'attelage	h10(mm)	540	540	540
4.19	Longueur totale	l1(mm)	2290	2400	2460
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2(mm)	1370	1480	1545
4.21	Largeur totale	b1(mm)	880	880	880
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	35/100/920	35/100/920	40/120/920
4.24	Largeur du tablier de fourche	b3(mm)	825	825	825
4.31	Garde au sol, en charge, sous le mât	m1(mm)	80	80	80
4.32	Emprise au sol, centre de l'empattement	m2(mm)	90	90	90
4.33	Largeur d'allée pour les palettes 1000a 1200 transversales	Ast(mm)	2716	2921	2951
4.34	Largeur d'allée pour des palettes de 800 à 1200 mm	Ast(mm)	2879	3039	3069
4.35	Rayon de braquage	Wa(mm)	1160	1320	1350
5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	g/9	7.5/9	7/9
5.2	Vitesse de levée, en charge/à vide	mls	0.17/0.28	0.16/0.22	0.15/0.22
5.3	Vitesse d'abaissement, en charge/à vide	m/s	0.23/0.22	0.16/0.20	0.17/0.20
5.5	Effort de traction, en charge/hors charge S2 60 min	N	1500/1700	1500/1700	1800/2300
5.7	Performance maximale en pente, en charge/à vide S2 5 min	%	6/10	6/10	6/10
5.10	Frein de service		hydraulique	hydraulique	hydraulique
6.1	Puissance du moteur d'entraînement S2 60 min	kW	2.5	2.5	2.5
6.2	Puissance du moteur de levage à S3 15%	kW	3	3	3
6.3	Batterie standard		DIN	DIN	DIN
6.4	Tension de la batterie, capacité nominale KS	V/Ah	24/280 (360/400) (en option)	24/420(480/540)(Optional)	24/420(480/540)(Optional)
6.4	Poids de la batterie	kg	280/364/428	392/440/488	392/440/488
6.4	Dimensions de la batterie l/l/h	mm	806/263/628	806/372/628	806/372/628
8.1	Type de contrôle de l'entraînement		AC	AC	AC
8.2	Pression de service pour les accessoires	Mpa	11.5	13.5	15.5
8.3	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	11	11	11
8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur selon EN 12 053	dB(A)	70	70	70