

CHARIOT ÉLÉVATEUR ÉLECTRIQUE 3 ROUES BI-MOTEUR



Ergonomique



Respect de l'environnement



Entretien facile



Meilleur rapport qualité-prix



Capacité 1600-2000kg



Haute performance



Design

Pourquoi choisir entre le prix et la qualité quand on peut avoir les deux!

FE3D16-18-20C - CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

// Un concentré d'efficacité et de performances

Notre système de transmission dernière génération est équipé de deux boîtes de vitesses et deux moteurs, ce qui lui confère une capacité de franchissement impressionnante de 20 %. Équipé avec son nouveau moteur hydraulique, permettant d'atteindre une vitesse d'élévation des plus rapides.

// un nouveau design ergonomique

Inspirée des chariots élévateurs de la série N, la nouvelle série C se caractérise par des lignes modernes et élégantes et un châssis ultra compact.



NORE FLET

// Écran LCD nouvelle génération

L'opérateur peut sélectionner différents modes de performance sur l'écran selon son utilisation. L'écran couleur LCD, intuitif et facile d'utilisation, fournit toutes les informations nécessaires sur la vitesse de circulation, l'angle de braquage et le sens de marche, l'indicateur de niveau de la batterie, le compteur d'heures et le mode de travail, optimisant ainsi les performances et le confort.



// Robustesse et flexibilité

Pourvu d'un châssis renforcé, notre chariot élévateur s'adapte parfaitement à tous types de conditions de travail. Muni d'un châssis compact, un faible rayon de braquage et une largeur de seulement 1080 mm, il est l'outil idéal pour manoeuvrer dans des d'espaces confinés.

// Grand confort et conception ergonomique

Équipé d'un siège suspendu, réglable en fonction du poids, du soutien lombaire et de la position de l'opérateur, le siège à suspension totale comprend un système de retenue ergonomique qui aide à soutenir l'opérateur pendant le travail. Les composants électriques, tels que les commandes, les écrans et les interrupteurs principaux, sont tous issus des plus grands fabricants. Ils permettent de diminuer les coûts d'entretien et garantissent les meilleures performances et la plus grande fiabilité. (Moteur KDS, variateur Curtis, frein à disque à bain d'huile, indicateur Curtis, accessoires Cascade...) Cette gamme de chariots électriques est équipé de série d'un nouveau volant ergonomique de diamètre réduit, équipé d'une boule de volant. Sa direction assistée hydraulique de dernière génération (FHPS) lui confère une conduite souple et précise.

Ce chariot est équipé, de série, d'un marchepied spacieux antidérapant et une grande poignée d'accès, qui facilite l'entrée et la sortie du chariot.

Doté d'une multitude d'organes visant à améliorer la sécurité et le confort de l'opérateur, comprenant une poignée arrière avec klaxon, des rétroviseurs gauche et droit, un connecteur USB, des feux LED, des Blue spot etc., procurant à cette série un réel confort de travail.



Kit Finger tip en option comprenant siège Grammer, valves Rexroth, joystick Elobau













// Options de batterie

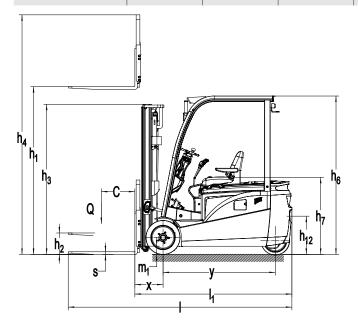
Choisissez entre une batterie au plomb et une batterie au lithium pour répondre aux multiples exigences grâce aux nombreuses options disponibles.

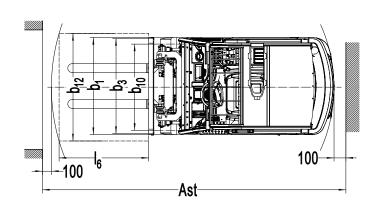
// Sécurité et fiabilité

Équipé de connectiques IPX4, les chariots de la nouvelle série C garantissent la sécurité lors d'utilisations en extérieur. Doté de série, d'un système de réduction automatique de la vitesse dans les virages et du système de sécurité OPS, qui font de ces chariots un poste de travail sûr.



Désignation	Hauteur de levée	Levée libre	Hauteur du mât rentré	Hauteur de mât déployé	Inclinai- son avant/ arrière	Capacité à CDG 500mm		
	ac 10,00	h2 (mm)	h1 (mm)	h4 (mm)	α/β(°)	FE3D16C	FE3D18C	FE3D20C
Duplex	2500	125	1745	3455	5/7	1600	1800	2000
	2700	125	1845	3655	5/7	1600	1800	2000
	3000	125	1995	3955	5/7	1600	1800	2000
	3300	125	2145	4255	5/7	1600	1800	2000
	3500	125	2245	4455	5/7	1600	1800	2000
	3700	125	2345	4655	5/7	1600	1800	2000
	4000	125	2545	4955	3/5	1500	1750	1900
	4300	125	2695	5255	3/5	1450	1600	1700
	4500	125	2795	5455	3/5	1400	1480	1600
Duplex Grande levée libre	2500	790	1745	3455	5/7	1600	1800	2000
	2700	890	1845	3655	5/7	1600	1800	2000
	3000	1040	1995	3955	5/7	1600	1800	2000
	3300	1190	2145	4255	5/7	1600	1800	2000
	3500	1290	2245	4455	5/7	1600	1800	2000
	3700	1390	2345	4655	5/7	1600	1800	2000
	4000	1590	2545	4955	3/5	1500	1750	1900
	4000	985	1745	4955	3/5	1500	1750	1900
Triplex Grande levée libre	4350	1110	2065	5305	3/5	1450	1600	1700
	4500	1160	2115	5455	3/5	1400	1480	1600
	4800	1200	2155	5755	3/5	1350	1450	1550
	5000	1360	2315	5955	3/5	1250	1400	1500
	5500	1510	2465	6455	3/5	1150	1300	1400
	6000	1710	2665	6955	3/5	1000	1100	1200
	6500	1910	2865	7455	3/5	800	900	1000





Iden	tification						
1.1	Désignation du type du fabricant		FE3D16C	FE3D18C	FE3D20C		
1.2	Transmission : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, manuelle		électrique				
1.3	Type d'opération (manuelle, piétonne, debout, assise, préparatrice de commandes)		assise				
1.4	Capacité de charge/charge nominale	Q(kg)	1600	1800	2000		
1.5	Centre de gravité	c(mm)		500	1		
1.6	Distance de charge entre le centre de l'essieu moteur et la fourche	x(mm)	372 377				
1.7			1360 1490				
Poid	s						
2.1	Poids en marche avec batterie		3100	3220	3520		
2.2	Charge sur l'essieu, en charge avant / arrière	kg	4180/520	4470/550	4910/610		
2.3	Charge sur l'essieu, à vide avant / arrière	kg	1490/1610	1550/1670	1700/1820		
Rou	es, châssis						
3.1	Type: caoutchouc solide, superélastique, pneumatique, polyuréthane			PPS			
3.2	Taille des pneus avants		18x7x12-1/8				
3.3	Taille des pneus arrières		15x5x11-1/4				
3.4	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)			2x/2			
3.5	Largeur de voie avant	b10(mm)	902				
3.6	Largeur de voie arrière	b11(mm)	187				
Dim	ensions de base						
4.1	Inclinaison du chariot mât/fourche avant/arrière	α/β (°)		5/7			
4.2	Hauteur du mât rentré	h1(mm)	1995				
4.2	Levée libre	h2(mm)	125				
4.3	Hauteur de levée de base	h3(mm)	3000				
4.4	Hauteur du mât déployé	h4(mm)	3955				
4.5	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6(mm)	2100				
4.6	Hauteur du siège	h7(mm)		1005			
4.7	Hauteur d'attelage	h10(mm)		465			
4.8	Longueur totale	l1(mm)	2870	3025	3155		
4.9	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2(mm)	1950	1955	2085		
4.10	Largeur totale	b1(mm)		1084			
4.11	Dimensions des fourches	L/l/h(mm)	35/100/920	40/100/1070	40/120/1070		
4.12	Largeur du tablier porte-fourches	b3(mm)		1040			
4.13	Garde au sol, en charge, sous le mât	m1(mm)	105				
4.14	Garde au sol, centre du chariot	m2(mm)	105				
4.15	Largeur d'allée pour des palettes 1000x1200 en travers	Ast(mm)	3268	3273	3403		
4.16	Largeur d'allée pour des palettes de 800x1200 en longueur	Ast(mm)	3393	3397	3527		
4.17	Rayon de braquage	Wa(mm)		1570			
Perf	ormance Data						
5.1	Vitesse de déplacement avec charge/à vide	km/h	14/15 13/15		13/15		
5.2	Vitesse de levée avec charge/à vide	m/s	0.30/0.42				
5.3	Vitesse d'abaissement , avec charge/à vide	m/s	≤600				
5.4	Traction, avec charge/à vide S2 60 min	N	8500/7800 8		8800/8000		
5.5	Performance maximale en pente, avec charge/à vide S2 5 min	%	15/20 13/18				
5.6	Frein de service			hydraulique			
Mote	eur électrique						
6.1	Puissance du moteur de traction S2 60 min	kW	4.5x2				
6.2	Puissance du moteur de levage à S3 15%	kW	8.6				
6.3	Batterie standard		Plomb / Lithium				
6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K5	V/Ah Plomb : 48/455(490/560)en optio Lithium : 51/277(412/554)en optio		•			
6.5	Poids de la batterie	kg	Plomb: 800 / Li-ion: 450				
6.6	Dimensions de la batterie 1/w/h	mm	980/538/670				
		111111		230, 230, 070			
	rmations suplémentaires			^6			
7.1	Type de commande d'entraînement	NA.	AC 17.5				
7.2	Pression hyrdraulique pour equipement	Mpa 1/min	17.5				
7.3	Volume d'huile pour les accessoires	1/min	36				
7.4	Niveau de pression accoustique	dB(A)		73			



NOBLELIFT

FRANCE

SIÈGE SOCIAL

562 rue Sud Landes Zone d'activités Sud Landes 40300 HASTINGUES

Tél: 0559506763

Mail: contact@noblelift.fr

www.noblelift.fr

